

ACERÍA

Producto	Diámetro (mm)	Longitud (m)	Peso Bruto (kg)	Peso Neto (kg)	Peso medio de producto/metro (g/m)	Composición
Al	9	8.000	1.700	800	100	Al > 97 %
	13	5.200	1.950	1.100	215	
	16	3.500	1.900	1.100	315	
Bi	13	1.900	1.850	1.500	790	Bi > 99 %
C	13	5.400	1.750	875	160	C > 97 % ; S < 0,4 %
	16	3.600	1.650	850	235	
CaCN2	13	5.400	2.000	1.100	205	Ca = 29 / 35 % ; N = 22 / 25 % ; C = 20 / 25 %
CaFeAl	13	5.400	1.900	1.025	190	Ca = 38 / 42 % ; Al = 28 / 32 % ; Fe = Balance
FeB	9	5.400	2.000	1.350	250	B = 18 / 20 % ; Si < 2 %
	13	3.000	2.125	1.625	540	
FeB 12	13	3.000	2.100	1.600	530	B = 11 / 13 % ; Si < 2 %
FeCa 28	13	5.300	2.300	1.430	270	Ca = 27 / 29 % ; Al < 1,5 %
FeCa 30	13	5.400	2.300	1.430	265	Ca = 30 / 32 % ; Al < 2 %
	16	3.500	2.150	1.375	395	
FeCaAl	13	5.400	2.000	1.150	215	Ca = 28 / 32 % ; Al = 38 / 42 % ; Fe = Balance
FeMnN	13	3.000	2.150	1.650	550	Mn > 82 % ; N > 7 %
FeMo	13	2.300	2.000	1.600	700	Mo > 63 %
FeNb	13	2.400	2.000	1.575	660	Nb > 63 %
FeS	13	3.300	2.000	1.450	440	S > 48 % ; Fe > 42 %
FeSiN	13	5.400	2.015	1.175	220	N = 25 / 32 % ; Si = 48 / 54 % ; Fe = 12 / 20 %
FeTeMn	9	2.900	2.050	1.500	520	Te = 22 / 23 ; Mn = 7 / 9
FeTi	9	7.300	2.200	1.175	160	Según necesidades del cliente
	13	3.750	2.100	1.425	380	
	16	2.600	2.050	1.450	560	
PbCO3Ca	13	2.200	2.275	1.950	885	Pb = 93 / 95 %
S	9	8.300	1.900	800	95	S > 99%
	13	5.400	2.000	1.100	205	
	16	3.400	1.800	1.050	310	
Se	9	5.100	1.700	1.000	195	Se > 98 %
	13	2.450	1.450	1.000	410	
SiCa 30	9	8.000	1.800	850	105	Ca = 29 / 33 % ; Si = 58 / 62 % ; Al < 1,5 % ; C < 1 %
	13	5.400	2.100	1.250	230	
	16	3.500	2.000	1.200	340	
SiCa 45	13	5.300	2.050	1.100	210	Ca = 43 / 49 % ; Si = 43 / 48 %
SiCa 60	13	5.400	1.900	950	175	Ca = 60 / 63 % ; Si = 32 / 35 %
Ti	13	5.300	2.000	1.075	205	Diferentes composiciones disponibles
	16	3.500	1.900	1.100	320	